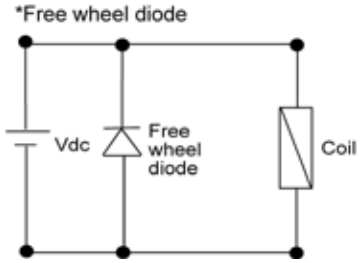
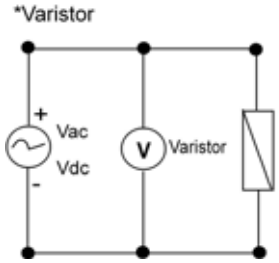
定制: ER 系列

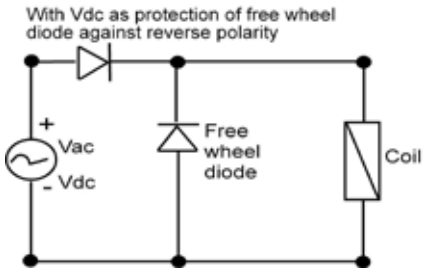
目录中描述的型号是标准型号，不需要最小起订量。 但是，可以定制它们以更好地满足客户的需求。 请参阅下面的一些最常见的定制款。 如果需要任何修改，请向NAFSA询问可行性和所需的最小起订量。

1. 电气定制

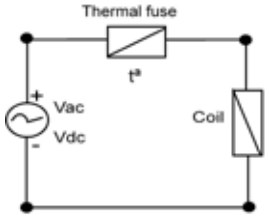
a.1)用于峰值抑制



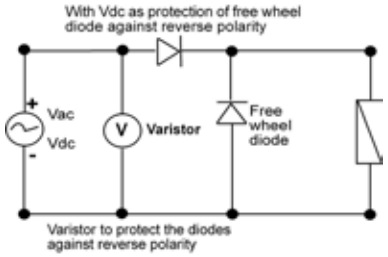




a.2)热保护



a.3)以便整改



a.4)PWM电子集成:

它包括通过电子PWM（脉冲宽度调制）为电磁铁供电。 该设备将为电磁铁提供非正式的标称电压而且过一会儿，该电压将高于完成其行程所需的电压，进入螺线管的电压将通过PWD降低到选定的比率。 例如，最常见的减速比值为1：2或1：3。 一旦电压降低，它将一直保持在该值，直到关闭电磁铁的电源为止，一旦断开，系统将复位，并且当电磁铁再次工作时，将重复该循环。

理想状态是使螺线管达到100%的负载周期，但是在必须完成行程时要施加较大的力，因此负载周期降低的力（例如25%），可以根据需要长时间的供电但也没有燃烧的危险。

当100%负载周期电磁铁的初始冲程力不足时，或者在需要较低电磁铁加热的情况下，可以使用该解决方案。 例如，一个12Vdc和ED100%的电磁铁可以通过PWM电子装置以24VDC供电，如果比率为1：2，则电磁铁将首先看到24VDC，因此它将以4倍的功率完成行程，因此用力 如果负载周期为25%，则当电压降低至12VDC时，负载周期为100%。

例子1: ER30CCREC 线圈上的PWD



例子2: 电缆上的PWD



例子3: ER20CCF



b) 修改电缆长度以及将端子或连接器安装在电缆上:

在所有ER型号中，都可以用电源电缆替换端子。 电缆的标准长度为250mm，此尺寸可以根据客户要求进行修改。 同样，可以将许多不同种类的端子或连接器添加到电缆中。

例子4: ER20-07.01.CCSAS



c) 负载周期:

NAFSA可以制造从0到100的任何负载周期，但是可行性取决于模型和与其相关的电压。 如有任何特殊要求，请咨询NAFSA。

例子5:



2.绝缘等级自定义:

在ER系列中，可获得的最大绝缘等级为F（155°C）。

3. 防护等级IP（EN60529）定制: 标准型号为IP00，但通过线圈包覆成型工艺，机械部分可获得IP40，电气部分可获得IP65。

注意：不能将所有自定义项应用于所有型号，请针对每种情况向NAFSA咨询。