

系列	操作时间图 (ms)	负载周期 ED(%)					系列	操作时间图 (ms)	负载周期 ED(%)				
		100%	40%	25%	15%	5%			100%	40%	25%	15%	5%
ER15/C	工作时间	30	28	26	26	25	ERC60-10/C	工作时间	182	130	122	107	104
	电流消失时间	31	26	25	25	25		电流消失时间	117	85	81	72	70
ER20/C	工作时间	36	30	27	27	25	ERC60-20/C	工作时间	190	137	129	114	112
	电流消失时间	25	22	21	21	19		电流消失时间	124	93	88	79	78
ER21/C	工作时间	47	39	39	36	36	CU20/C	工作时间	32	26	26	24	23
	电流消失时间	35	31	31	29	29		电流消失时间	28	25	25	24	24
ER25/C	工作时间	50	40	37	37	35	CU30/C	工作时间	61	53	42	42	41
	电流消失时间	34	28	26	26	25		电流消失时间	44	39	33	33	32
ER30/C	工作时间	64	51	49	46	46	CU40/C	工作时间	125	98	92	86	82
	电流消失时间	41	33	32	30	30		电流消失时间	75	60	57	54	51
ER30/CT	工作时间	65	52	49	46	46	ECM13-03/E	工作时间	29	20	19	17	15
	电流消失时间	42	35	33	32	32		电流消失时间	15	14	14	14	13
ER35/C	工作时间	71	56	55	50	48	ECM13-03/T	工作时间	29	20	19	17	15
	电流消失时间	48	40	40	37	36		电流消失时间	15	14	14	14	13
ER40/CT	工作时间	156	117	109	106	101	ECM13-10/E	工作时间	40	34	32	29	27
	电流消失时间	103	81	76	75	72		电流消失时间	29	28	27	26	26
ER45-05/C	工作时间	127	75	72	70	70	ECM13-10/T	工作时间	40	34	32	29	27
	电流消失时间	59	45	44	42	42		电流消失时间	29	28	27	26	26
ER45-15/C	工作时间	111	87	83	81	81	ECM19/E	工作时间	44	40	38	37	34
	电流消失时间	68	54	53	51	51		电流消失时间	39	39	38	38	36
ER48/T	工作时间	125	102	90	82	76	ECM19/T	工作时间	44	40	38	37	34
	电流消失时间	83	69	62	57	53		电流消失时间	39	39	38	38	36
ER50-15/C	工作时间	127	96	81	81	80	ECM25/E	工作时间	67	57	51	47	41
	电流消失时间	82	62	53	53	53		电流消失时间	65	63	60	58	55
ER60-05/C	工作时间	181	128	120	105	102	ECM25/T	工作时间	67	57	51	47	41
	电流消失时间	111	80	75	66	65		电流消失时间	65	63	60	58	55
ER60-10/C	工作时间	187	134	126	111	108	ECH40-10	工作时间	117	95	84	79	77
	电流消失时间	117	85	81	72	70		电流消失时间	70	57	51	48	46
ER60-10/CT	工作时间	187	134	126	111	108	ECH50-16	工作时间	203	160	137	127	116
	电流消失时间	119	87	83	74	72		电流消失时间	131	106	92	86	80
ER60-20/C	工作时间	196	143	135	120	117	ECH65-15	工作时间	291	228	198	196	181
	电流消失时间	126	95	90	81	80		电流消失时间	181	143	125	124	115
ERC25-04/CC	工作时间	43	35	33	30	28	ECH75-20	工作时间	410	352	284	269	241
	电流消失时间	25	20	19	17	16		电流消失时间	256	222	181	172	156
ERC30/C	工作时间	61	48	45	43	43	ECH90-25	工作时间	651	488	417	332	307
	电流消失时间	41	33	32	30	30		电流消失时间	399	301	259	208	193
ERC35/C	工作时间	64	52	52	49	46	ECH110-45	工作时间	784	592	517	504	456
	电流消失时间	45	37	37	36	34		电流消失时间	485	371	326	318	290
ERC45-50-15/C	工作时间	110	84	81	73	72	ECH150-40	工作时间	1272	985	877	829	773
	电流消失时间	68	53	52	50	47		电流消失时间	781	610	545	517	484
ERC50-15	工作时间	122	91	76	76	71	<b>测试条件</b> 工作时间 -电磁铁通标准电压 -线圈在工作温度下测试 -测试物品拉力为额定力的70% -水平安装放置 -各系列标准拉力值 -测试室温20°						
	电流消失时间	80	62	53	53	50						<b>电流消失时间</b> -各系列产品标准弹簧 -滑动轴无连接物体 -水平安装位置 -各系列标准拉力值	